



Allrounder z. B. als Präzisionswaage im Labor oder im rauen Industrieinsatz

Merkmale

- **Viele labortypische Funktionen**, wie Rezepturfunktion, Prozentbestimmung, GLP-Protokollierung und die hohe Präzision machen die 572 · 573 zu einem zuverlässigen Partner für die tägliche Arbeit im Labor
- **Die robuste Ausführung**, die industrietypischen Funktionen wie Stückzählfunktion, vibrationsfreies Wägen und die großen Wägebereiche prädestinieren diese Serie ebenso für alle Industrieanwendungen, in denen höchste Präzision gefordert wird
- **Frei programmierbare Wägeeinheit**, z. B. Anzeige direkt in Fadenlänge g/m, Papiergewicht g/m², o. ä.

- **Robustes Alu-Druckgussgehäuse**, sorgt für einen stabilen Stand, schützt die Wägetechnik und ist unempfindlich im täglichen Gebrauch
- **Ringförmiger Windschutz** serienmäßig bei Modellen mit Wägeplattengröße **A**, Wägeraum $\phi \times H$ 157×43 mm
- Modelle mit Auflösung > 240.000 Pkt.: **Libelle und Fußschrauben zum exakten Nivellieren der Waage** serienmäßig
- **Öse für Unterflurwägungen** serienmäßig bei Modellen mit [d] = 0,001 g
- **Arbeitsschutzhaube** im Lieferumfang enthalten

Technische Daten

- Großes hinterleuchtetes LCD-Display, Ziffernhöhe 18 mm
- Abmessungen Wägefläche, Edelstahl
 - A** ϕ 106 mm
 - B** ϕ 150 mm
 - C** B×T 160×200 mm, groß abgebildet
- Gesamtabmessungen B×T×H 180×310×85 mm
- Nettogewicht **A**, **B** ca. 2,4 kg **C** ca. 2,8 kg
- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich 10 °C/40 °C

Zubehör

- **Arbeitsschutzhaube**, Lieferumfang 5 Stück, 572-A02S05
- **Akkubetrieb extern**, Betriebsdauer bis zu 30 h ohne Hinterleuchtung, Ladezeit ca. 10 h, KS-A01
- **Öse und Haken für Unterflurwägungen**, für Modelle mit $d \geq 0,01$ g, 572-A03
- **1 Großer Glaswindschutz** mit 3 Schiebetüren für komfortablen Zugang zum Wägegut. Wägeraum B×T×H 150×140×130 mm, für Modelle mit Wägeplattengröße **A**, 572-A05

STANDARD

CAL EXT RS 232 GLP PRINTER PCS RECIPE PERCENT UNIT MOVE UNDER MULTI DMS 1 DAY

OPTION

ACCU DAKKS +3 DAYS

Modell	Wägebereich [Max] g	Ablesbarkeit [d] g	Reproduzierbarkeit g	Linearität g	Auflösung Punkte	Wägeplatte	Optionen	
							DAkKS-Kalibrierschein	
							DAkKS	
572-30	240	0,001	0,001	± 0,003	240.000	A	963-127	
572-31	300	0,001	0,002	± 0,005	300.000	A	963-127	
572-32	420	0,001	0,002	± 0,005	420.000	A	963-127	
573-34	650	0,01	0,01	± 0,03	65.000	B	963-127	
572-33	1600	0,01	0,01	± 0,03	160.000	B	963-127	
572-35	2400	0,01	0,01	± 0,03	240.000	B	963-127	
572-37	3000	0,01	0,02	± 0,05	300.000	B	963-127	
572-39	4200	0,01	0,02	± 0,05	420.000	B	963-127	
572-45	12000	0,05	0,05	± 0,15	240.000	C	963-128	
572-55	20000	0,05	0,1	± 0,25	400.000	C	963-128	
573-46	6500	0,1	0,1	± 0,3	65.000	C	963-128	
572-43	10000	0,1	0,1	± 0,3	100.000	C	963-128	
572-49	16000	0,1	0,1	± 0,3	160.000	C	963-128	
572-57	24000	0,1	0,1	± 0,3	240.000	C	963-128	

Piktogramme

 Interne Justierautomatik: Einstellen der Genauigkeit durch internes motorgetriebenes Justiergewicht	 KERN Communication Protocol (KCP): Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 Staub- und Spritzwasserschutz IPxx: Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben
 Justierprogramm CAL: Zum Einstellen der Genauigkeit. Externes Justiergewicht notwendig	 GLP/ISO-Protokoll: Die Waage gibt Seriennummer, ID, Datum und Uhrzeit aus, unabhängig vom angeschlossenen Drucker	 Edelstahl: Die Waage ist gegen Korrosion geschützt
 Easy Touch: Geeignet für die Verbindung, Datenübertragung und Steuerung durch PC, Tablet oder Smartphone	 GLP/ISO-Protokoll: Mit Datum und Uhrzeit. Nur mit KERN-Druckern	 Unterflurwägung: Möglichkeit der Lastaufnahme an der Waagen-Unterseite
 Speicher: Waageninterne Speicherplätze, z. B. für Taragewichte, Wägedaten, Artikeldaten, PLU usw.	 Stückzählen: Referenzstückzahlen wählbar. Anzeigumschaltung von Stück auf Gewicht	 Batterie-Betrieb: Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
 Alibi-Speicher: Sichere, elektronische Archivierung von Wägeergebnissen, konform zu Norm 2014/31/EU	 Rezeptur-Level A: Die Gewichtswerte der Rezeptur-Bestandteile können aufaddiert und das Gesamtgewicht der Rezeptur ausgedruckt werden	 Akku-Betrieb: Wiederaufladbares Set
 Datenschnittstelle RS-232: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder Netzwerk	 Rezeptur-Level B: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile. Displayunterstützte Benutzerführung	 Universal-Netzadapter: mit Universaleingang und optionalen Eingangsstecker-Adaptern für A) EU, CH, GB; B) EU, CH, GB, USA; C) EU, CH, GB, USA, AUS
 Datenschnittstelle RS-485: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte. Geeignet für die Datenübertragung über größere Strecken. Netzwerk in Bus-Topologie möglich	 Rezeptur-Level C: Interner Speicher für komplette Rezepturen mit Name und Sollwert der Rezeptur-Bestandteile, displayunterstützte Benutzerführung, Multiplikations-Funktion, Rezepturanpassung bei Überdosierung oder Barcode-Erkennung	 Netzadapter: 230 V/50 Hz. Serienmäßig Standard EU, CH. Auf Bestellung auch in Standard GB, USA oder AUS lieferbar
 Datenschnittstelle USB: Zum Anschluss der Waage an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte	 Summier-Level A: Die Gewichtswerte gleichartiger Wägegüter können aufaddiert und die Summe ausgedruckt werden	 Netzteil: In der Waage integriert. 230 V/50 Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
 Datenschnittstelle Bluetooth*: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Prozentbestimmung: Feststellen der Abweichung in % vom Sollwert (100 %)	 Wägeprinzip: Dehnungsmessstreifen: Elektrischer Widerstand auf einem elastischen Verformungskörper
 Datenschnittstelle WLAN: Zur Datenübertragung von Waage zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 Wägeeinheiten: Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet	 Wägeprinzip: Stimmgabel: Ein Resonanzkörper wird lastabhängig elektromagnetisch in Schwingung versetzt
 Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O): Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 Wägen mit Toleranzbereich: (Checkweighing) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar, z. B. zum Sortieren und Portionieren. Der Vorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell	 Wägeprinzip: Elektromagnetische Kraftkompensation: Spule in einem Permanentmagneten. Für genaueste Wägungen
 Schnittstelle Analog: zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 Hold-Funktion: (Tierwägeprogramm) Bei unruhigen Wägebedingungen wird durch Mittelwertbildung ein stabiler Wägewert errechnet	 Wägeprinzip: Single-Cell-Technologie: Weiterentwicklung des Kraftkompensationsprinzips mit höchster Präzision
 Zweitwaagenschnittstelle: Zum Anschluss einer zweiten Waage	 Eichung: Die Dauer der Eichung in Tagen ist im Piktogramm angegeben	
 Netzwerkschnittstelle: Zum Anschluss der Waage an ein Ethernet-Netzwerk.	 DAKKS-Kalibrierung: Die Dauer der DAKKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben	
 Kabellose Datenübertragung: zwischen der Wägeeinheit und Auswerteeinheit über integriertes Funkmodul	 Paketversand per Kurierdienst: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben	
<p><small>*Der Name Bluetooth® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.</small></p>	 Palettenversand per Spedition: Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben	